

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳

ID	Task Name
۱	تعویض عایق حرارتی فرونت هاوسینگ-MB۹
۲	شروع
۳	باز کردن عایق حرارتی دیواره بیرونی بویلر (حدود ۲۰ متر مربع) در نقاط سوپرهیتر اولیه و ثانویه و فاینال و ریپیت ثانویه سمت راست و نصب مجدد آن
۴	باز کردن عایق حرارتی دیواره بیرونی بویلر (حدود ۲۰ متر مربع) در نقاط سوپرهیتر اولیه و ثانویه و فاینال و ریپیت ثانویه سمت چپ و نصب مجدد آن
۵	برش و نصب و جوشکاری پلیت های بدنه (حدود ۲۰ متر مربع) در ناحیه هدر ورودی سوپر هیتر اولیه ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۶	برش و نصب و جوشکاری پلیت های بدنه (حدود ۲۰ متر مربع) در ناحیه هدر ورودی سوپر هیتر ثانویه ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۷	برش و نصب و جوشکاری پلیت های بدنه (حدود ۲۰ متر مربع) در ناحیه هدر خروجی سوپر هیتر ثانویه ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۸	برش و نصب و جوشکاری پلیت های بدنه (حدود ۲۰ متر مربع) در ناحیه هدر ورودی سوپر هیتر فاینال ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۹	برش و نصب و جوشکاری پلیت های بدنه (حدود ۲۰ متر مربع) در ناحیه هدر خروجی سوپر هیتر فاینال ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۰	چک و بازدید اکسپنشن جوینت های بدنه و تعویض آنها در صورت نیاز
۱۱	چک و بازدید محل سیل بندی دان کامرها با بدنه فرانت هوسینگ و اصلاح در صورت نیاز
۱۲	باز کردن عایق حرارتی هدر ورودی سوپر هیتر ثانویه و نصب مجدد آن ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۳	باز کردن عایق حرارتی هدر خروجی سوپر هیتر ثانویه و نصب مجدد آن ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۴	باز کردن عایق حرارتی هدر ورودی سوپر هیتر فاینال و نصب مجدد آن ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۵	باز کردن عایق حرارتی هدر خروجی سوپر هیتر فاینال و نصب مجدد آن ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۶	برش و جوشکاری پلیت های کیسینگ ناحیه هدر ورودی سوپر هیتر اولیه ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۷	برش و جوشکاری پلیت های کیسینگ ناحیه هدر ورودی سوپر هیتر ثانویه ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۸	برش و جوشکاری پلیت های کیسینگ ناحیه هدر خروجی سوپر هیتر ثانویه ، جهت دسترسی به عایق حرارتی
۱۹	کندن عایق حرارتی (ضخامت حدود ۱۵ سانتی متر) سیمان نسوز در فرانت هوسینگ در طبقه هدر ورودی سوپرهیتر اولیه و خارج کردن آنها و تمیز کاری
۲۰	کندن عایق حرارتی (ضخامت حدود ۱۵ سانتی متر) سیمان نسوز در فرانت هوسینگ در طبقه هدر ورودی سوپرهیتر ثانویه و خارج کردن آنها و تمیز کاری
۲۱	کندن عایق حرارتی (ضخامت حدود ۱۵ سانتی متر) سیمان نسوز در فرانت هوسینگ در طبقه هدر خروجی سوپرهیتر ثانویه و خارج کردن آنها و تمیز کاری
۲۲	تعویض و جوشکاری (PEG) فین های معیوب در فرانت هوسینگ در طبقات هدر ورودی و خروجی سوپر هیتر اولیه و ثانویه
۲۳	نصب سیمان نسوز به ضخامت حداقل ۱۵ سانتیمتر در فرانت هوسینگ در طبقه هدر ورودی سوپر هیتر اولیه
۲۴	نصب سیمان نسوز به ضخامت حداقل ۱۵ سانتیمتر در فرانت هوسینگ در طبقه هدر ورودی سوپر هیتر ثانویه
۲۵	نصب سیمان نسوز به ضخامت حداقل ۱۵ سانتیمتر در فرانت هوسینگ در طبقه هدر خروجی سوپر هیتر ثانویه
۲۶	پایان