

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳

ID	Task Name
۱	تجهیزات کوره و گرمکن های بخاری-MBA
۲	شروع
۳	پلیت ها و ساپورت ها
۴	باز کردن منهول کوره
۵	تعویض ویبریشن پلیت های ری هیت ثانویه حدود ۱۵ مترمربع
۶	خارج کردن ورق معیوب از داخل کوره به بیرون
۷	تمیز کاری و آماده سازی محل نصب ورق ها
۸	نصب ورق ها و جوشکاری و اتصال آنها به هم
۹	تعویض اسکرین پلیت واتر واترول حدود ۱۲ متر مربع
۱۰	برش و جدا نمودن ورق معیوب سوخته داخل کوره
۱۱	خارج کردن ورق معیوب از داخل کوره به بیرون
۱۲	تمیز کاری و آماده سازی محل نصب ورق ها
۱۳	نصب ورق ها و جوشکاری و اتصال آنها به هم
۱۴	تعویض ویبریشن ساپورت های ری هیت اولیه
۱۵	تعویض هنگربولت های ری اولیه به تعداد ۱۸ عدد در صورت نیاز
۱۶	اتمام کار پلیت ها و ساپورت های کوره
۱۷	مشعل ها
۱۸	مونتاژ بالابر کوره
۱۹	(نصب سیم بکسل برای کرنرها جهت بالابر (از سمت و سوپر هیت ها و خروجی اکونومایزر
۲۰	چک کردن نازل باکس های تمام کرنر ها ۶۴ عدد گاز - مازوت - هوا
۲۱	بیرون آوردن نازل باکس های معیوب و تعمیر یا تعویض آن
۲۲	باز کردن و بیرون آوردن نازل باکس های ایگنیتور ها و ترمیم آنها در صورت نیاز ۱۲ عدد
۲۳	بیرون کشیدن گان مشعل های سوخت
۲۴	باز کردن عایق دور مشعل ها از سمت بیرون کوره جهت باز کردن کاور و بیرون آوردن نازل باکس
۲۵	جدا کردن اهرم لینک تیل مشعل ها
۲۶	باز کردن تمام اتصالات مربوط به مشعل های هر چهار کرنر هر سه طبقه
۲۷	باز کردن و اورهال بدنه مشعل ها ، غلاف گان ، تعویض پکینگ ، اورینگ ، تمیز کاری قطعات داخلی و نصب مجدد آن
۲۸	نصب نازل باکس جدید و تنظیم آن مطابق دستورالعمل
۲۹	تنظیم تیل مشعل ها
۳۰	بستن منهول پشت مشعل
۳۱	نصب عایق دیواره
۳۲	نصب ورق های دیواره مشعل
۳۳	باز کردن عایق های اطراف نازل باکس های ایگنیتور مشعل ها
۳۴	چک ورق های بدنه اطراف نازل باکس ها و اطمینان از سالم بودن و تعویض در صورت نیاز
۳۵	بستن عایق های اطراف نازل باکس های ایگنیتور مشعل ها
۳۶	گرمکن های بخاری هوای ورودی به کوره
۳۷	گرمکن بخاری اولیه A
۳۸	صدور و دریافت درخواست کار
۳۹	(تست نشستی (توسط بهره بردار
۴۰	مطمئن بودن از ایزوله مسیر ۱RY-SAH
۴۱	باز کردن عایق حرارتی اطراف لوله های مسیری ورودی و خروجی ۱RY-SAH
۴۲	برشکاری لوله های ورودی و خروجی در صورت جوشی بودن لوله و باز کردن فلنج های ورودی و خروجی استیم ایر هیتراولیه در صورت فلنجی بودن
۴۳	بازکردن و شل کردن پشت پکینگ لوله های ورودی
۴۴	بازکردن پیچ های رادیاتور(مبدل) برای بیرون کشیدن قسمت بالای آن
۴۵	بیرون کشیدن رادیاتور جهت شستشو و تمیزکاری
۴۶	تمیزکاری و شستشوی مبدل دومی با واترجت یا هر وسیله دیگر شبیه آن
۴۷	جوشکاری لوله های فین دار در صورت نیاز
۴۸	جاذدن رادیاتورها پس از شستشوی کامل
۴۹	بستن پیچ های مربوطه و تمیزکاری محل گسکت آن و تعویض گسکت یا نوارنسوز
۵۰	کونیک کردن لوله هایی که برشکاری شده جهت جوشکاری مجدد
۵۱	جوشکاری لوله های ورودی و خروجی هر دو سمت
۵۲	تعویض پکینگ و سفت کردن پشت پکینگ
۵۳	بستن عایق های حرارتی و تمیز کاری محیط پس از اتمام کار
۵۴	گرمکن بخاری اولیه B
۷۱	گرمکن بخاری ثانویه A
۷۲	صدور و دریافت درخواست کار
۷۳	(تست نشستی (توسط بهره بردار
۷۴	ایزوله کردن مسیر توسط بهره برداری جهت بریدن هدر و لوله های ورودی و خروجی

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳

ID	Task Name
۷۵	بازکردن عایق اطراف لوله های ورودی و خروجی
۷۶	بازکردن عایق اطراف هدر و زیر استیم ایر هیتر ثانویه
۷۷	برشکاری لوله های ورودی و خروجی هر چهار ردیف مبدل ها
۷۸	شل کردن پیچ های زیرمبدل ها جهت پائین آوردن
۷۹	برشکاری لوله های بخار ورودی از بالا
۸۰	شل کردن پیچ های پشت پکینگ لوله های ورودی
۸۱	مهارکردن رادیاتورها (مبدل ها) بوسیله ابزار مخصوص و چین بلاک جهت پائین آوردن آنها
۸۲	بازکردن کامل پیچ های پائین استیم ایر هیتر پس از مهار نمودن آن
۸۳	شل کردن چین بلاک ها و پائین آوردن رادیاتورها با احتیاط جهت تمیزکاری
۸۴	جوشکاری لوله های فین دار در صورت نیاز
۸۵	شستشوی کامل آنها توسط واتر جت
۸۶	کونیک کردن لوله های ورودی و خروجی جهت جوشکاری
۸۷	جا زدن رادیاتورها پس از شستشو
۸۸	تمیزکاری محل نشیمنگاه گسکت قبل از بستن آنها و تعویض گسکت آنها
۸۹	جوشکاری لوله های بخار ورودی و خروجی
۹۰	تعویض پکینگ لوله های ورودی
۹۱	بستن عایق های حرارتی و تمیز کاری محیط پس از اتمام کار
۹۲	گرمکن بخاری ثانویه B
۱۱۳	پایان